
目录

1.引言.....	1
2.注意事项.....	1
3.使用前准备工作	
3-1 拆封及检查.....	1
3-2 配件安装	1
3-3 调平电子秤.....	2
4.产品介绍	
4-1 产品规格及产品特性.....	3
4-2 前面板	
4-2-1 显示说明.....	4
4-2-2 按键说明.....	4
4-3 电源.....	5
5.操作说明	
5-1 称重	
5-1-1 简单称重.....	5
5-1-2 扣重及预先扣重.....	6
5-1-3 单位切换	6
5-2 计数	
5-2-1 单重输入计数	7
5-2-2 取样计数及自动平均.....	7
6.校正	
6-1 单点校正.....	8
6-2 线性校正.....	8
7.设定说明.....	9
8.外接界面	
8-1 RS-232 接脚示意图.....	10
8-2 单一选配.....	10
8-3 RS-232 输出格式.....	11
9.错误信息提示和故障排除.....	12

1. 引言

感谢您购买 LGCN 计数秤。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

2. 注意事项

- ◎ 请将电子秤置于稳定、平坦的安装使用地点。 详见 3-3 调平电子秤。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 4-3 电源。
- ◎ 使用前请将秤体左侧的开关打开才可正常开机。
- ◎ 第一次使用之前请先热机 15 分钟。
- ◎ 避免强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 避免将电子秤置于温度变化过大的场所使用（适合使用温度范围： $-5^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ ）
- ◎ 先切断电源，再用湿布擦洗电子秤。
- ◎ 严禁把电子秤浸泡在水或者其它液体之中。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

3. 使用前准备工作

3-1 拆封及检查

拆开包装盒并检查电子秤有没有在运输过程中遭受损坏。如果有运输损坏或者部件丢失的情况， 请尽快联系经销商。

1530 和 7515 机型的包装盒里面应包含：

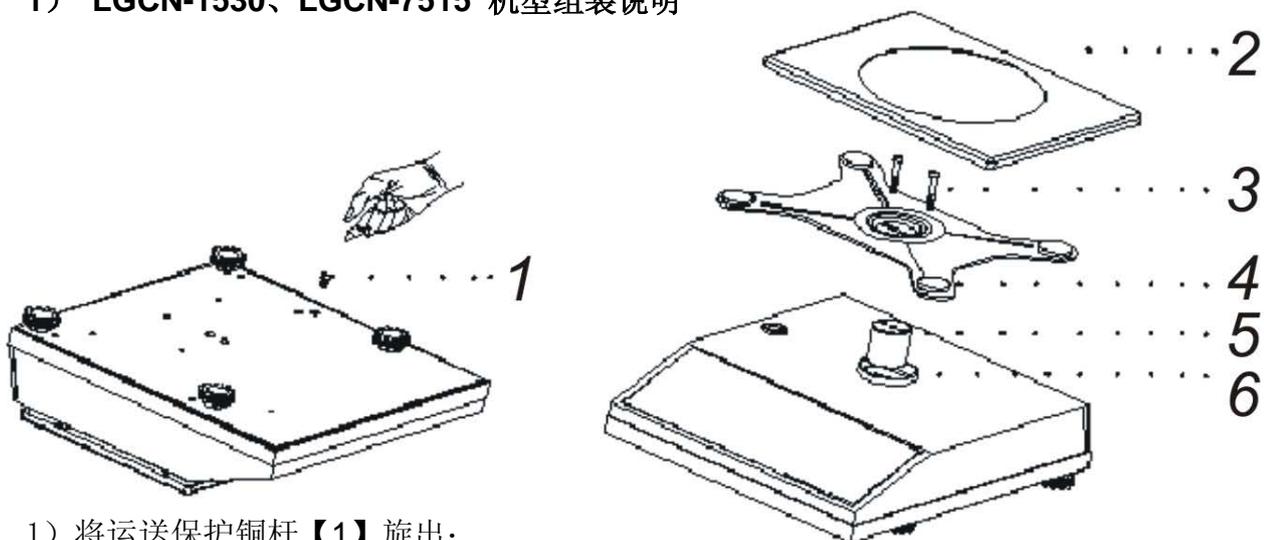
- | | | |
|---------|------------|--------|
| ● 秤体 | ● 4 号内六角扳手 | ● 电源线 |
| ● 用户手册 | ● M5 内六角螺丝 | ● 秤盘支架 |
| ● 三孔铝圆柱 | ● 不锈钢秤盘 | |

3075 机型的包装盒里面包含：

- | | | |
|--------|---------|--------|
| ● 秤体 | ● 防风罩 | ● 电源线 |
| ● 用户手册 | ● 不锈钢秤盘 | ● 秤盘支架 |

3-2 配件安装

1) LGCN-1530、LGCN-7515 机型组装说明



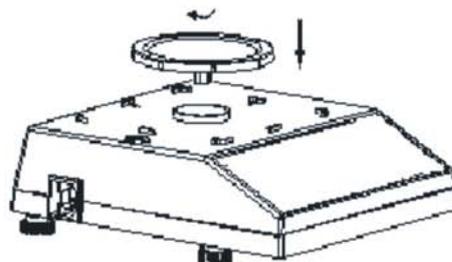
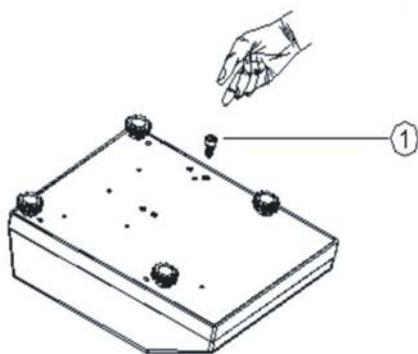
1) 将运送保护铜杆【1】旋出；

注：运送保护铜杆可保护精密传感器，以免其在搬运过程中因碰摔受损。

2) 将【5】三孔铝圆柱、【4】秤支架上的三个圆孔的中心与【6】孔内的一字铁上的相应的孔对准,再用4号内六角扳手通过旋紧【3】M5内六角螺丝将【5】三孔铝圆柱、【4】秤盘支架固定在秤一字铁上;

3) 将【2】不锈钢秤盘放置于【4】秤支架上。

2) LGCN-3075 机型组装说明

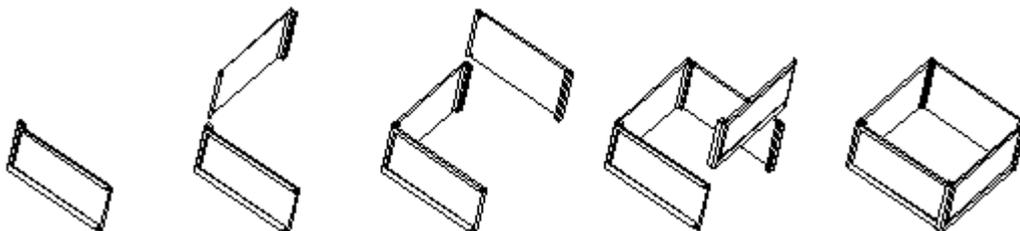


1) 将运送保护铜杆【1】旋出;

注: 机器运送前务必回装运送保护装置, 以免精密传感器于搬运中因碰摔而受损。

2) 将圆秤盘顺时针方向、向下旋入。

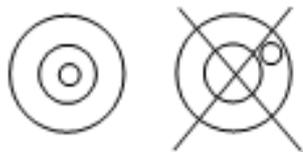
3) 防风罩组装方式



3-3 调平电子秤

为了弥补使用地点的稍微倾斜或少许的不规则, 我们可以调平电子秤。

上盖装有水平仪, 利用电子秤的调整脚调平水平仪, 直至气泡位于水平仪正中间 (如下图所示)。



注: 每次更换使用地点都需调平电子秤。

4. 产品介绍

4-1 产品规格与产品特性

产品规格

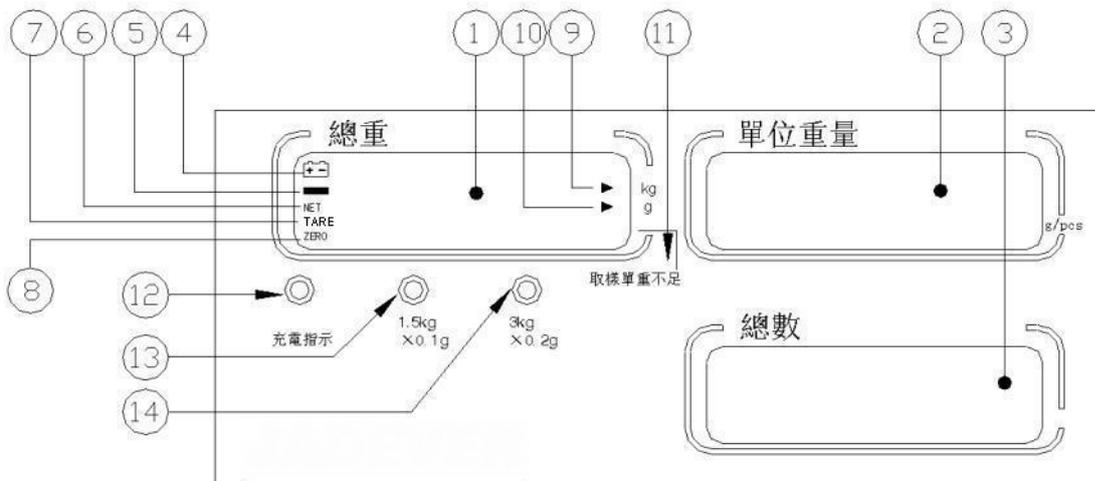
机型	LGCN-3075		LGCN-1530		LGCN-7515	
最大秤量(g)	300	750	1500	3000	7500	15000
最小感量(g)	0.02	0.05	0.1	0.2	0.5	1
计数分辨率(g)	0.004	0.01	0.02	0.04	0.1	0.2
秤盘尺寸(mm)	φ150		235×178			
外观尺寸(mm)	280×250×96					
显示屏	液晶显示(LED背光)、字体14mm×6.6mm、显示位数(5、5、5)					
单位选择	g, Lb					
输出适配卡	RS-232 双向串行输出(选购配件)					
使用电源	交流电 110V/220V, AC±10%, 50/60HZ; 可充式电池 6V/4A					
工作环境温度	0℃~40℃					
相对湿度	85%					

产品特性

- 精度可达 1/15, 000
- 充电、插电两用方式供选择, 免除电源不稳及停电困扰。
- 多功能按键, 采用 3M 防水胶贴、触感佳, 特别耐用。
- 可进行单点校正和线性校正, 确保精准度。
- 具有软件滤波功能, 称重反应速度可依使用环境不同做调整。
- 液晶显示荧屏(LED背光)
- 省电装置具有自动关机功能, 增加电池使用期限。
- 称重单位具有克、磅选择。
- 具有自动调整零点之功能。
- 设计独特防超载保护装置, 增加使用寿命。
- 输出接口可外接计算机或直接接打印机。

4-2 前面板

4-2-1 显示说明



- 1) 重量窗口：显示称重物体的重量；显示累计总重量。
- 2) 单重窗口：显示物料单重；显示累计总笔数。
- 3) 总数窗口：显示计数物料的数量；显示累计物料总数。
- 4) 低电池符号：当 “” 出现时，表示电量快耗尽了，请尽快充电。
- 5) 负号：显示负数的符号
- 6) 净重、扣重指示符号：当扣重或预先扣重执行后，此指示符号出现。
- 7) 扣重指示符：当扣重或预先扣重执行后，扣重指示符号出现。
- 8) 归零指示符：当归零指示符“ZERO”出现时，电子秤处于归零状态。
- 9) kg 单位指示符：指示当前所用单位为公斤【LGCN-7515 才有此功能】
- 10)g 单位指示符：指示当前所用单位为克
- 11) 样单重不足：指示取样个数小于 10 或单重输入小于 0.8 感量
- 12) 充电指示灯：充电时，指示灯呈红色；电池充满时，指示灯呈绿色。充电时间约为 8 个小时，电池充满时请及时切断电源。
- 13) 感量指示：第一段量程指示。
- 14) 感量指示：第二段量程指示。

4-2-2 按键说明



- 1)  ~  数字键 ①用于输入预先扣重值、单重值、取样值②其他的数据输入。
- 2)  用于计数取样用。
- 3)  用于开机、关机及配合其它键使用。
- 4)  输入指定的单重值，然后按此键可执行计数功能。
- 5)  ①按此键做归零动作（归零范围在最大秤量的 2%以内）；②按此键取消扣重。
- 6)  此键用于消除输入的数值。
- 7)  ① 手动扣重；②预先扣重；③消除扣重。
- 8)  键：打印输出。

4-3 电源

连接电源之前请先检查当地电源功率和插座类型是否匹配，并把二断式开关拨到恰当的位置（110V 或 220V）

可选电源

- 1) 交流电源 110V/220V (AC±10%)
- 2) (6V/4A)内置充电池

电源消耗功率

无背光时，大约可用 80 小时，消耗功率为 300mW

有背光时，大约可用 65 小时，消耗功率为 380 mW

低电池提醒

当重量窗口左上角显示“”符号时，表示电池电量即将耗尽。连接电源充电，充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色（大约需要 8 个小时），请尽快切断电源。

5. 操作说明

5-1 秤重

5-1-1 简单秤重

归零状态下，把重物放于秤盘。如下图所示重量窗口显示 1000.0g(毛重)。



5-1-2 扣重与预先扣重

扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

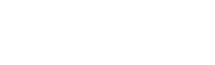
1. 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，重量窗口显示容器重量，按**扣重**键完成扣重动作。



2. 若要取消扣重，清空秤盘，重量窗口显示容器重量，（等“ZERO”出现后）按**扣重**键或直接按**归零**键。

预先扣重

1. 在归零状态下且秤盘无重物的情况下，用数字键和小数点键“.”输入容器重量，然后按**扣重**键，重量视窗显示容器重量。



2. 把称重物品置于容器内，电子秤会自动从总重量中扣除容器重量。

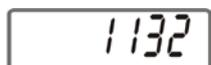
注：在称重物品和容器没有拿开的情况下，按**归零**键显示毛重。

5-1-3 单位切换

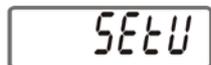
1. 开机的同时按住**取样**键不放，等窗口进入设定模式时，放开按键。



2. 用数字键输入 1132。



3. 再按**取样**键进入单位选择模式，按数字键“1”切换单位 g 和 lb。



4. 完成设置后，先按**取样**键再按**归零**键保存设置并返回称重模式。

5-2 计数.

5-2-1 单重输入计数

1. 称重状态下，用数字键及小数点“.”键



输入指定的单重值，然后按**单重输入**键。



2. 置称重物品于秤盘上，电子秤计算出物品的数量。

注：单重少于 4/5 感量时，取样单重不足指示灯亮起。

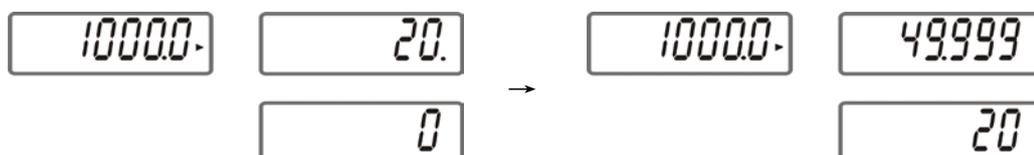


5-2-2 取样计数及自动平均



取样计数

1. 称重状态下，先把样品置于秤盘或已扣重的容器里面，接着用数字键输入样品数量，然后按**取样**键。电子秤计算出样品单重。



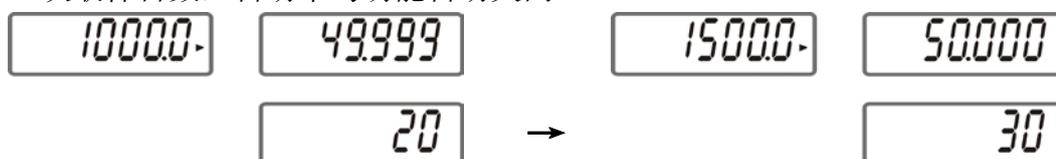
注：取样数量越大，单重值越准确。如果取样数量小于 10 个或单重值少于 0.8 感量，取样单重不足将亮起。

2. 拿开样品，放上称重物，电子秤开始计数。

3. 按**输入清除**键取消取样计数动作，返回称重状态。

自动平均

取样过程中，如需要一个更准确的单重值，又不想去数太多的取样物品时，我们可以在秤盘上放置少于或者等于前一次取样数目的样品。（如第一次取样 20 个，第二次我们只能加放少于或者等于 20 个的样品但必须大于 3 个），哔一声，电子秤的自动平均功能将计算出一个更准确的单重值。这个步骤可以一直被重复，直到求得满意的单重值。如果增加部分多于前一次取样目数，自动平均功能自动关闭。



注：当物料单重不是很一致或者物料单重接近最小感量时，建议运用电子秤的自动平均功能求得更准确的单重值是很重要的。

6. 校正

1. 温度、地理重力、海拔高度、不恰当使用等原因会造成电子秤称重不准的情况。为了您的电子秤称重更加准确，请定时给予校正。

2. 下面我们以 LGCN-1530 的校正为例。

6-1 单点校正

1. 开机的同时按住**取樣**键不放。等窗口进入如图设定模式时，放开按键。

SEt 0

2. 用数字键输入 11.

SEt 11

3. 再按**取樣**键，电子秤自动进入零点校正，此时不要放任何砝码于秤盘上。

CAL P

9

4. 等到单重窗口上“**P**”停止闪烁，按**取樣**键，再按数字键输入所要校正的重量值。

CAL 0

9

CAL 1000

9

5. 放上相应的砝码，然后按小数点“.”键确认。

CAL CAP

再按**取樣**键进入校正。

9

6. 等重量窗口出现“**PASS**”信号后，校正完成，拿开砝码。

CAL PASS

7. 按**取樣**键储存设置，再按**歸零**键返回称重模式。

9

6-2 线性校正

1. 开机的同时按住**扣重**键不放。等窗口进入如图设定模式时，放开按键。

CAL Line

3P

2. 再按**扣重**键，总数窗口显示“**on0**”，此时电子秤自动进入零点校正，不要放任何砝码于秤盘上。

CAL Line

on0

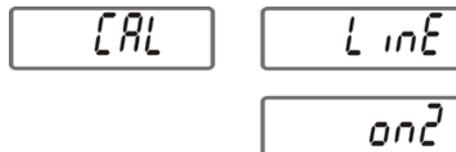
3. 等待窗口显示“**on1**”，放上三分之一满载的砝码（LGCN-1530 三分之一满载是 1000g），按

CAL Line

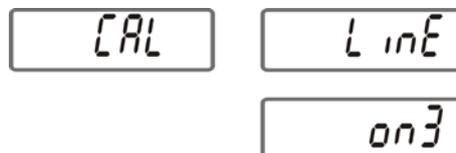
on1

扣重键校正。

4. 等待数量窗口显示“**0n2**”时，放上三分之二满载的砝码（LGCN-1530 三分之二满载是 2000g），按 **扣重** 键校正。



5. 等待数量窗口显示“**0n3**”时，放上满载的砝码（LGCN-1530 满载是 3000g），按 **扣重** 键校正。

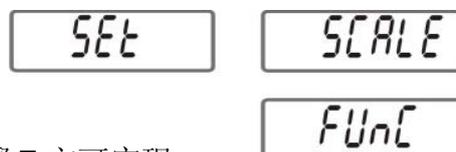


6. 等待“**PASS**”出现后，校正完成，取下砝码。

7. 先按 **扣重** 键再按 **归零** 键返回正常称重状态。

7. 设定说明

1. 机的同时按住 **归零** 键不放。等窗口进入如图设定模式时，放开按键。



注：步骤 2-7 无需按顺序操作，但步骤 8, 9 需紧跟在步骤 7 方可实现。

2. 数字键“**0**”切换背光模式。可供选项有：On、OFF、OnOFF。

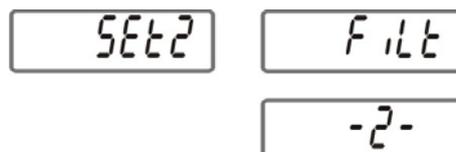


onoff=秤盘上放 9 个以上感量的物品，背光灯开启

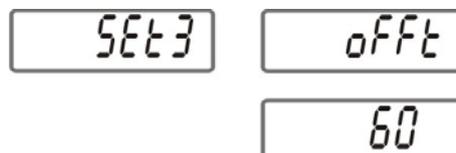
off=背光灯关闭

on=背光灯开启

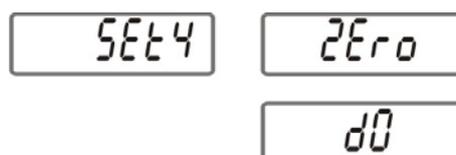
3. 按数字键“**2**”设置滤波等级，滤波的等级跟电子秤稳定快慢有关，级别越低稳定越快。可供选项有：AUTO、1、2、3 and 4。



4. 按数字键“**3**”设置自动断电时间。可供选项有：OFF(不断电)、5、10、30 and 60 (分钟)。



5. 按数字键“**4**”置零点显示范围。可供选项有：d0、d1、d2、d3、d4、d5。(d= 是电子秤的最小感量)



6. 按数字键“5”设置波特率。

可供选项有：9600、4800、2400。

SEt5 bAud

9600

7. 按数字键“9”选择打印方式。可供选项有：Prt.Pr、

Prt.Co。当选择 Prt.Co 为当前打印方式时，

此时外接设备自动切换为 PC(计算机)。

SEt9

Pr int

Prt.Co

Prt.Pr = 手动打印

Prt.Co = 连续打印

8. 按~~扣重~~键选择外接设备，可供选项有：PC、TP、

EZ、SH、ZEBRA。

SEt9

Pr int

PC

9. 按~~取模~~键开启或关闭稳定打印的功能。

Yes: 稳定时方可打印

No: 非稳定时可打印

SEt9

Pr int

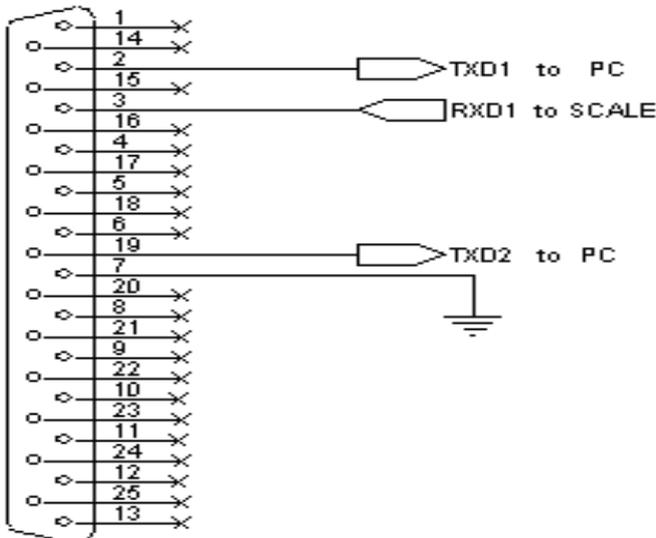
YES

10. 当所有设置完成后，按~~归零~~键储存并返回称重状态。

8. 外接界面

☆ 若需要外接接口，请先选配三合一板。

8-1 RS-232 接脚



RS232

8-2 单一选配

1. RS-232+ (SH-24 (TP) / ZEBRA / EZ) 牌打印机

2. RS232+电脑

8-3 RS-232 输出格式

Baud Rate : 2400、4800、9600

Data Bit : 8

Parity : N (None)

Stop Bit : 1

Code : ASCII

Bit Format :

	LSB							MSB		
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	
Start Bit									Parity	Stop Bit

Data Format:

g

G/N	.	W	.	:	+/-									g	CR	LF
weight																
U	.	W	.	:						g	/	p	c	s	CR	LF
Unit weight																
T	o	t	a	l	:							p	c	s	CR	LF
pcs																

范例

G.W. : + 1000.0g

U.W. : + 5.0000 g/pcs

Total : 200pcs

Lb

G/N	.	W	.	:	+/-								l	b	CR	LF	
weight																	
U	.	W	.	:						l	b	/	p	c	s	CR	LF
Unit weight																	
T	o	t	a	l	:							p	c	s	CR	LF	
pcs																	

范例:

G.W. : + 2.2352 lb

U.W. : + 0.5352 lb/pcs

Total : 4pcs

G = GROSS N = NET

9. 错误信息提示和故障排除

错误信息	问题状况	解决方法
Err 2	起始零点超过+/-10% (以 10% 作为参照基点)	1. 检查秤盘上是否有其他物品干涉, 移开该物品 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门。
Err 3	高于或者低于 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障, 更换 AD 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门
Err 4	EEPROM Chksum 有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
Err 5	称重物超载	将超载的部分拿开
over	单重输入或取样时, 物料数量超过显示范围	-----
	低电池提醒	尽快充电, 充电时可以使用

